



Thermoplastic Polyurethane
热塑性聚氨酯

Technical DataSheet
技术数据表

| | |
|----------------------------|-----------------|
| ProductName 产品名称 | T-795A05 |
|----------------------------|-----------------|

Polyester TPU-T-700 Series/ 聚酯型 TPU - T-700系列

Used for extrusion, blow molding, injection molding, and tape-casting process
可挤出、吹塑、注塑、流延加工
Excellent physical properties、good transparency
物性优、透明性佳

Applications/ 应用

Typical application :machinery accessories、shoes materials、pipe material etc
典型用途：机械配件、鞋材、管材等产品

| Physical Properties 物理特性 | Test Standard 测试标准 | Unit 单位 | Typical Value* 平均值 |
|--------------------------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| Density 密度 | ASTM D792 | g/cm ³ | 1.21±0.02 |
| Shore Hardness 肖氏硬度 | ASTM D2240 | Shore A Shore D | 95A±2 A |
| Tensile Strength 拉伸强度 | ASTM D412 | Kgf/cm ² | 360 |
| Elongation at Break 最大伸长 | ASTM D412 | % | 430 |
| 100% Tensile Strength 拉伸强度@100%伸长 | ASTM D412 | Kgf/cm ² | 100 |
| 300% Tensile Strength 拉伸强度@300%伸长 | ASTM D412 | Kgf/cm ² | 200 |
| Tear Strength 撕裂强度 | ASTM D624 | Kgf/cm | 160 |

Molding Conditions 成型条件

| | | |
|------------------|----------------------------------|--|
| Drying 干燥 | Drying Temperature 干燥温度 | 100°C |
| | Drying Time 干燥时间 | 2-4hrs |
| Processing 成型 | Processing Temperature 建议成型温度 | 190-205°C |
| | Processing Mold 建议成型方式 | Injection Molding、extrusion 注塑成型、挤出 |

* Typical values, should not equal to the true values, different processing and test conditions will result in the difference values, please confirm all results by own tests.
平均值, 不能等同于真实值, 不同的加工过程和测试条件将会导致不同的结果, 请亲自测试以进行确认。

Note: Additional information (Storage, Drying, processing, Coloring, Post Treatment, Recycling, etc.), please contact our sales representative or technical service representative.
存储, 干燥, 加工, 着色, 后处理, 再生等更详细的信息请联系我们的销售代表和技术服务代表。